

(12) DESCRIEREA INVENTIEI

(21) Cerere de brevet nr: **142731**

(22) Data înregistrării: **27.11.89**

(61) Complementară la Invenția
brevet nr: **104901**

(45) Data publicării: **30.09.94**

(61) Int. Cl.⁴: H 01 C 7/10

(86) Cerere Internațională (PCT)

nr: data:

(67) Publicarea cererii internaționale

nr: data:

(69)

(30) Prioritate:

(32) Data:

(33) Țara:

(31) Certificat nr:

(71) Solicitant; (73) Titular: Institutul Politehnic, Iași

(72) Inventator: dr.chim.Sandu Ion, conf.dr.ing.Serbescu Constantin,
ing.Furnică Emilian, ing.Bălan Traian, ing.Tăraboană Irina,
ing.Bejan Dorin, ing.Dumitrescu Lucius, Iași

(54) Procedeu de obținere a varistorilor ceramici

(57) Rezumat

Procedeul constă în obținerea granulelor conductoare electronic, a celor dielectrice și a particulelor spinelice prin coprecipitatie secvențială în sistem Zn^{2+} , Co^{2+} și Cr^{3+} ca oxihidroxizi, cu o soluție bazică împede de $Ca(OH)_2$ sau $Ba(OH)_2$, iar după maturarea cristalelor rezultate se precipită Sb^{3+} și Bi^{3+} , când, alături de particulele dielectrice, se formează și o parte din particulele spinelice ($Zn_7Sb_2O_{12}$). După stabilizarea precipitatului, se filtrează, se spală și se usucă, mai întâi la $110^{\circ}C$, timp de 3 h, apoi la $350^{\circ}C$, timp de o oră. După uscare, pulberea oxidică, se presează sub formă de pastile cilindrice sau paralelipipedice cu dimensiunile dorite,

apoi se sinterizează, urmând trei viteze de încălzire, $10^{\circ}C/min$, între 100 și $650^{\circ}C$, după staționare 10 min, se continuă cu $5^{\circ}C/min$ până la $950^{\circ}C$, apoi după o staționare de 20 min cu expunere la ultrasunete, se încalzește cu o viteză mai mare de $25^{\circ}C/min$, până la $1150-1200^{\circ}C$, unde se staționează 10 min, urmând o răcire lentă până la temperatura camerei. Sudarea colectorilor se face printr-o presinterizare ușoară de până la $145-150^{\circ}C$, a stratului de cupru sau grafit coloidal, aplicat între colector și pastilă, iar ermetizarea se face prin imersie, fie într-o răsină epoxidică cu autoîntăritor, fie într-o răsină de mulare, sau se acoperă cu un strat dielectric de polimer, email sau sticlă.

(19) RO⁽¹¹⁾ 104903

